This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

11-058704

43) Date of publication of application: 02.03.1999

(51)Int.CI.

B41J 2/01 B41J 2/045

B41J 2/055 B41J 2/205

(21)Application number: 09-220392

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22) Date of filing:

15.08.1997

(72)Inventor: KOYAMA TAKAHIRO

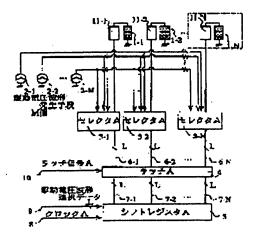
TAKEDA TAKESHI ODAI YOSHIAKI KATO MASATOSHI

(54) INK JET RECORDER

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a high gradation image having no density unevenness and no banding by controlling a driving voltage value of a driving voltage waveform selected based on ink discharge amount unevenness correction data between a plurality of nozzles.

SOLUTION: Ink discharge means 1-1 to 1-N are respectively provided at nozzles. Ink discharge amount unevenness correcting means 11-I to 11-N are respectively provided at the means I-I to I-N each to supply an output for controlling a driving voltage value of a voltage waveform selected by each of selectors 3-I to 3-N based on unevenness correction data of the ink discharge amounts generated between the plurality of



the nozzles formed by measuring in advance, thereby correcting the ink discharge amounts. Thus, unevenness of the ink amount is corrected at the time of ink discharging, and uneven density or banding for causing deterioration of an image is suppressed. Hence, gradation image of high image quality can be recorded.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

103A

103X

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

最終質に絞く

菱電機株式会社内

菱電機株式会社内

菱電機株式会社内 (74)代理人 弁理士 合我 道照 (外6名)

(72)発明者 竹田 岳

(72) 孕期者 屋台 佳明

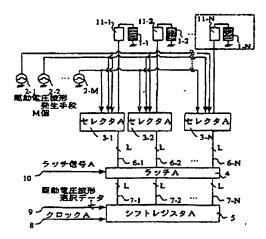
(12) 公開特許公報(A) (11) 許出顧公開番号 (19)日本国特許庁(JP) 特開平11-58704 (43)公開日 平成11年(1999)3月2日 (51) Int CL* 識別配号 FΙ 2/01 B41J B41J 3/04 101Z 2/045 2/055 2/205 客資請求 未請求 請求項の数4 OL (全 11 頁) (71)出職人 000006013 (21)出顯書号 特膜平9-220392 三菱電機株式会社 (22)出順日 平成9年(1997)8月15日 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 (72) 発明者 小山 隆浩

(57)【要約】

【課題】 複数のノズルをもつインクジェットヘッドに おいて、インク吐出に応じた複数の駆動波形を選択的に 各ノズル毎に備えたインク吐出手段に与えて階間表現を 行う場合、ノズル間のインク吐出量のパラツキを補正し て濃度むらやパンディングのない高階調な画像を得るイ ンクジェット記録装置を提供する。

(54)【発明の名称】 インクジェット記録装置

【解決手段】 複数のインク吐出手段、複数の異なる形 状の駆動電圧波形を発生する複数の駆動電圧波形発生手 段、記録画像の階間データに応じて複数の異なる波形の 駆動電圧波形のうちの一つを選択する駆動電圧波形選択 手段、複数のインク吐出手段に対応して設けられあらか じめ測定して作成された複数のノズル間に生じるインク 吐出量のパラツキ補正データをもとに駆動電圧波形選択 手段により選択された駆動電圧波形の駆動電圧値を制御 した出力を各インク吐出手段へ供給してインク吐出量を 補正する複数のインク吐出量パラツキ補正手段とを備え



1-1~1-N:インク吐出手段 11-1~11-N:インク吐出量パラツキ 插下手段

【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数のインク室のインクをそれぞれ吐出させる各ノズル毎に備えられた複数のインク吐出手段と、

上記インク吐出手段を駆動する複数の異なる形状の駆動 電圧波形を発生する複数の駆動電圧波形発生手段と、 記録画像の階調データに応じて上記複数の異なる波形の 駆動電圧波形のうちの一つを選択する駆動電圧波形選択 手段と

上記複数のインク中出手段に対応して設けられ、あらか じめ測定して作成された複数のノズル間に生じるインク 吐出量のパラツキ補証データをもとに上記駆動電圧波形 選択手段により選択された駆動電圧波形の駆動電圧値を 制御した出力を上記各インク吐出手段へ供給することに よりインク吐出量を補正する複数のインク吐出量パラツ キ補正手段とを備えたことを特徴とするインクジェット 記録装置。

【鯖求項2】 上記インク吐出量パラツキ補正手段は、 異なる駆動電圧波形毎にインク吐出量の補正データを変 更することを特徴とする請求項1に記載のインクジェッ 20 ト記録装置。

【請求項3】 上記インク吐出量パラツキ補正手段は、 上記駆動電圧波形の電圧の絶対値が最大値から待機状態 になるまでの遷移時間と駆動電圧値との比を調整するこ とにより上記複数ノズル間に生じるインク吐出量のパラ ツキを補正することを特徴とする請求項1記載のインク ジェット記録装置。

【請求項4】 複数のインク室のインクをそれぞれ吐出 させる各ノズル毎に備えられた複数のインク吐出手段 と、

上記インク吐出手段を駆動する複数の異なる形状の駆動 電圧波形を発生する複数の駆動電圧波形発生手段と、 記録画像の階調データに応じて上記複数の駆動電圧波形 のうちの少なくとも二つを選択する選択手段と、 選択された少なくとも二つの駆動電圧波形を足し合わせ た出力を上記各インク吐出手段へ供給する複数の加算手 段とを備えたことを特徴とするインクジェット記録装 間。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、複数のノズルを 備えたインクジェット記録ヘッドを駆動することにより 画像を記録するインクジェット記録装置に関するもので ある。

[0002]

【従来の技術】インクジェット記録装置は、ノズルよりインク滴を吐出させて画像や文字などを被記録部材に記録する装置である。インク吐出手段には様々な方法が用いられているが、ここでは発熱素子と圧電素子を用いた例を以下に述べる。インク吐出手段として発熱素子を用

いたものは、電流を通電した素子から発生した熱エネルギーによってインクを膜沸騰させ、その際にインク内に生じた気泡の膨張圧力によってインク滴を吐出するものである。また、ビエゾなどの圧電素子を用いたものは、電圧を印加した圧電素子の伸長によって生じる機械的な圧力でインク滴を吐出するものである。

【0003】このようなインク吐出手段を有する記録へ ッドを駆動するためには、インク吐出手段に所定の駆動 波形を印加する必要がある。 図14はその一例として特 開平4-310747号公報に示されているものであ る。電圧波形は走査電圧発生回路101から出力され、 複数の記録素子(圧電素子)105~107間に共通接 続された回路の出力結線を通り各記録素子に供給され る。また、記録素子105~107には記録信号により 制御されるダイオード108~110が逆並列接続され たトランジスタ111~113が接続されている。記録 信号103はシフトクロック信号104に同期してシフ トレジスタ117~119に取り込まれ、ラッチ信号1 02に従いラッチ114~116に転送される。そし て、ラッチ114~116に記憶された記録信号に基づ き記録素子105~107を駆動して、インク滴を吐出 する/吐出しないことにより画像や文字を2値記録す る。例えば、ラッチ114~116に記憶された記録信 号が"吐出する"という信号であった場合、記録素子1 05~107に接続されたトランジスタ111~113 がオンとなり、走査電圧発生回路101から電圧波形が 記録素子105~107に印加されインク滴を吐出す

【0004】しかし、このような2値記録では濃淡の階30 翻を細かく表現することができないため、十分な階圏性を再現することが難しい。写真などのように濃淡のある画像を記録するには、画像の濃淡レベルに応じて記録ドット径を変化させ中間圏を表現する必要がある。このようなドット径変調を用いた中間圏表現法として、これまでに記録素子の駆動時間や駆動電圧を制御することによりインク滴の吐出量を変調を行う手法が用いられてきた。ドット径変割を上述した従来回路で行う場合、走査電圧発生回路101では各記録案子105~107が共通に接続されているため、駆動電圧を変えても各記録案子には同一の駆動電圧波形を同時に印加することしかできないという問題があった。

【0005】上記の問題点を解決するヘッド駆動装置として、例えば特開平4-316851号公報では、図15に示すごとくそれぞれの圧電素子に印加する電圧液形の波形幅や電圧値を変えることのできる駆動回路を用いている。図15は複数の圧電素子P2T1~P2Tnに印加する電圧波形の波形幅を変える回路の一例であり、以下、図16に示すタイミングチャートを参照して説明する。シフトレジスタ214は、図16に示す如く、ク50ロック信号CP及びデータ信号DATを入力してパルス

(3)

信号Q1~Qnを出力する。また、パルス幅生成回路2 15は、記録画像の階間データに基づいて各圧電素子に 与える駆動波形のバルス幅TWl~TWnを設定しパル ス信号PWMを出力する。ゲート回路231~23m は、パルス信号PWMを図16のタイミングチャートに 示すようにシフトレジスタ214から入力されるパルス 信号Q1~Qnに合わせて、各耐高圧アンプ241~2 4 nに出力する。ごれにより、制御電圧発生回路212 から出力される一定電圧値VHの高圧パルスVI~Vn 素子P2T1~PSTnに与えられ、パルス幅に応じた 時間だけインクが多ンズルから吐出される。

【0006】また、「図17は複数の圧電累子P2T1~ PZTnに印加する駆動電圧を変える回路の一例であ り、図18のタイミングチャートのように、パルス幅生 成回路215からのパルス信号PWMをハイレベルに固 定し制御電圧発生回路217からのパルス状高電圧Vp **を階間データに応じた電圧値にすることにより各圧電素** 子PZT1~PZTnに与えられる高圧パルスV1~V nの電圧値を変化させて、各ノズルから吐出されるイン 20 ク量の調整を行う。

[0007]また、記録素子に印加する電圧波形の波形 幅や電圧値を変えるだけではドット径を決めるインク滴 吐出量の制御範囲が狭く、十分な中間調表現を行うこと ができなかったため、駆動電圧被形自体を変化させるこ とにより広域なドット径変調範囲を得る手法も提案され ている。その一例が特開平9-11457公報に開示さ れている。図19は上記公報に開示されたインクジェッ ト駆動装置の概略図である。図19に示す駆動装置で は、共通波形発生手段320によりシステム制御手段3 21からの発生タイミング信号PSに基づいてインク吐 出量に対応した複数の駆動電圧波形 S 0 ~ S 3 を発生さ せ、記録画像の階間データに基づき駆動電圧波形をドラ イブユニット322により圧電体でなる記録素子に選択 的に与えて記録ドット径の大きさを変えることにより階 想表現を行う。

[0008] ここでは、階鋼データを駆動電圧波形の選 択信号に変換するため、はじめに階調データを記憶手段 323に取り込み、信号処理手段327で処理した信号 をレベル変換器331に送る。そして、レベル変換器3 40 31でレベル変換した信号をトランスファゲート332 に出力することにより、複数のトランスファゲートの一 つが導電し駆動波形の一つが記録素子に印加される。こ れにより、各ノズルからは駆動波形に応じたインク量を 叶出することができ、駆動電圧値や駆動波形幅を制御す る方法に比べて広域なインク吐出量の制御が行える。

[0009]詳細には、上記記憶手段323は、システ ム制御手段321からの2ヒット階調データをパイナリ 信号としシフトし記憶するシフト回路324と、該シフ

25にラッチしてシリアルデータをパラレルデータに変 換する2ヒットのラッチ回路325と、該ラッチ回路3 25の出力を4出力に変換していずれか1つを肯定出力 にするデコーダ326から構成されている。また、信号 処理手段327は、記憶手段323からの4出力をシス テム制御手段321からのイネーブル信号に同期して出 力するANDゲート328と、システム制御手段321 からの処理信号CSO、CS3を通過させるORゲート 329から構成されている。また、ドライブユニット3 がパルス信号 P W M のパルス幅に等しい時間だけ各圧電 10 22は、信号処理手段327の出力を所定のレベルまで 変換し、4個のトランスファゲート332の制御端子に 出力するレベル変換器331を備えている。このような 構成を備えることにより、個々のメズルから要求された 母のインクが吐出される。

【0010】さらに、特開平1-130949号公報に は、複雑な駆動電圧波形を作成するため主波形に補助的 パルスを加算する回路構成が開示されている。

[0011]

【免明が解決しようとする課題】ところで、上述したよ うに、駆動電圧や駆動波形幅、駆動電圧波形自体を制御 して記録ドット径を変調させるような方法を用いて複数 のノズルをもつインクジェットヘッドを駆動する場合に は、各ノズルから吐出されるインク量にパラツキが生じ る。各ノズルのインク吐出量のパラツキは、濃度むらや パンディングと呼ばれるヘッド走査方向に生じる筋状の ノイズなどの原因となる。このような画質劣化の原因を 防止するためには、ノズル間のインク吐出量のパラッキ を補正して各ノズルから同量のインクを吐出させる必要 がある。上述した特闘平1-130949号公報の回路 30 構成においてノズル間のインクの吐出量のパラツキを補 正に用いることも可能であるが、毎回のインク吐出時に 補正量を変更することはできないという欠点を有する。 [0012] この免明は上述した点に鑑みてなされたも ので、駆動電圧波形を制御して広域な記録ドット径変闘 を得るインクジェットヘッド駆動装置に、毎回のインク 吐出時にインク量のバラツキを補正して復度むらやバン ディングのない高階関な画像を得ることができるインク ジェット記録装置を提供することを目的とするものであ

[0013]

【課題を解決するための手段】この発明に係るインクジ ェット記録装置は、複数のインク室のインクをそれぞれ 吐出させる各ノズル毎に備えられた複数のインク吐出手 段と、上記インク吐出手段を駆動する複数の異なる形状 の駆動電圧波形を発生する複数の駆動電圧波形発生手段 と、記録画像の階間データに応じて上記複数の異なる波 形の駆動電圧波形のうちの一つを選択する駆動電圧波形 選択手段と、上記複数のインク吐出手段に対応して設け られ、あらかじめ測定して作成された複数のノズル間に ト回路324の出力を所定のタイミングでラッチ回路3 50 生じるインク吐出量のパラツキ補正データをもとに上記 駆動電圧波形選択手段により選択された駆動電圧波形の 駆動電圧値を制御した出力を上記各インク吐出手段へ供 給することによりインク吐出量を補正する複数のインク 吐出量パラツキ補正手段とを備えたことを特徴とするも のである。

【0014】また、上記インク吐出量パラツキ補正手段 は、異なる駆動**20年**波形毎にインク吐出盘の補正データ を変更することを特徴とするものである。

【0015】また、上記インク吐出量パラツキ補正手段 は、上記駆動電圧変形の電圧の絶対値が最大値から待機 10 状態になるまでの選移時間と駆動電圧値との比を調整す ることにより上記複数ノズル間に生じるインク吐出量の パラツキを補正することを特徴とするものである。

【0016】さらだ、他の発明に係るインクジェット記 録装置は、複数のインク室のインクをそれぞれ吐出させ る各ノズル毎に備えられた複数のインク吐出手段と、上 紀インク吐出手段を駆動する複数の異なる形状の駆動電 圧波形を発生する複数の駆動電圧波形発生手段と、記録 画像の階間データに応じて上記複数の駆動電圧波形のう ちの少なくとも二つを選択する選択手段と、選択された 20 少なくとも二つの駆動電圧波形を足し合わせた出力を上 記各インク吐出手段へ供給する複数の加算手段とを備え たことを特徴とするものである。

[0017]

【発明の実施の形態】

実施の形態1.以下、この発明の実施の形態1によるイ ンクジェット記録装置を図に従って説明する。図1は実 施の形態1に係るインクジェット記録装置の一例を示す **概略構成図である。図1において、1-1、1-2、** 生じさせてインク室のインクを吐出させるインク吐出手 段で、各ノズル毎に備えられている。2-1、2-2、 ···、2-Mはインク吐出手段を駆動するために必要 な駆動電圧波形発生手段、3-1、3-2、・・・、3 - Nは各インク吐出手段毎に備えられているセレクタ で、送信される駆動電圧波形選択データに従いM個の波 形から所望の駆動電圧波形を選択する。4と5はそれぞ れラッチとシフトレジスタであり、シフトレジスタ5に はLピットの駆動電圧波形選択データ9とグロック信号 る。また、6-1、6-2、···、6-Nはラッチ4 の出力端子、7-1、7-2、・・・、7-Nはシフト レジスタ5の出力端子である。

【0018】さらに、11-1、11-2、・・・、1 1-Nは各ノズル(各インク吐出手段)毎に設けられ て、あらかじめ測定して作成された複数のノズル間に生 じるインク吐出量のパラツキ補正データをもとにセレク タ3-1~3-Nにより選択された駆動電圧波形の駆動 電圧値を制御した出力を各インク吐出手段1-1~1-Nに供給することによりインク吐出量を補正するインク 50

吐出量パラツキ補正手段である。

【0019】図1に示す装置は、共通の回路から発生す る複数の駆動電圧波形を選択的にインク吐出手段に与え ることにより記録ドット径の大きさを変えることがで き、濃度むらやバンディングの発生を防止するインク吐 出量パラツキ補正手段11-1、11-2、・・・、1 1-Nを備えている。各々ノズルから吐出されるインク 吐出量を制御するため、各インク吐出手段1-1、1-2、・・・、1-NにはLビットの駆動電圧波形選択デ ータに従い、セレクタ3-1、3-2、···、3-N で選択した駆動電圧波形が与えられる。

6

【0020】駆動電圧波形選択データは記録画像の階割 データに基づいて生成され、ホストからシフトレジスタ 5に送られる。シフトレジスタ5では、図2に示すよう に、入力されるクロック信号8に同期してLピットの駆 動電圧波形選択データを取り込み、取り込んだ駆動電圧 波形選択データ9を出力端子7-1、7-2、・・・、 7-Nから順に出力する。出力端子7-1~7-Nより 出力された駆動電圧波形選択データ9はラッチ4に記憶 され、ラッチ信号10に同期して出力端子6~1、6~ 2、···、6-Nからセレクタ3-1~3-Nに入力 される。各セレクタ3-1~3-Nでは入力された駆動 電圧波形選択データ9に基づいて、駆動電圧波形発生手 段2-1、2-2、・・・、2-Mの中から各インク吐 出手段1-1、1-2、・・・、1-Nに与える駆動電 圧波形を一つ選択して各インク吐出手段に送る。

【0021】駆動電圧波形発生手段2-1、2-2、・ ・・、2-Mから発生するM種類の駆動電圧波形は、例 えば図3に示すような三角波や台形波、矩形波などの様 ・・、1-Nはピエゾなどのようにインク室内に圧力を 30 々な形状をしており、あらかじめ所望のインク吐出量 (あるいはドット径) が得られる波形をシミュレーショ ンや実験等により求めておく。そして、これらM種類の 駆動電圧波形をそれぞれのインク吐出手段1-1、1-2、・・・、1-Nに与えることによりインク吐出量を M段階に変調することができる。なお、駆動電圧波形選 択データ量Lビットと駆動電圧波形数Mは、2 L≥Mの 関係が成り立つように設定する。

【0022】インク吐出量パラツキ補正手段11-1~ 11-Nは、図4に示すような駆動電圧波形信号を増幅 8が入力され、ラッチ4にはラッチ信号10が入力され 40 するアンプ12-Nと、アンプの増幅値を調整する可変 抵抗13-Nを組み合わせた装置でなり、各ノズルから 同量のインクを吐出させるために駆動電圧波形の駆動電 圧を調整することができる。駆動電圧はノズル間に生じ るインク吐出量のバラッキに応じて調整する必要がある ため、あらかじめ駆動電圧値を変化させたときのインク 吐出量の変化を調べ、駆動電圧値とインク吐出量の関係 を示す補正変換テーブルを作成しておく。上記の補正変 換テーブルはインク吐出量のパラッキを補正する際に必 悪となる。

【0023】次に、インク吐出量のバラツキ補正方法に

ついて説明する。はじめに、任意の駆動電圧波形を各イ ンク吐出手段に与え、各ノズルから吐出されるインク量 を測定する。そして、あらかじめ設定しておいたインク 吐出量の基準値と比較し、各ノズルから吐出されるイン ク量との誤差を算出する。算出した誤差と前述したバラ ツキ補正テーブルに基づきアンプ12-Nに備えられた 可変抵抗13-Nの抵抗値を調整して各インク吐出手段 1-1~1-Nに駆動電圧波形を与え、各ノズルから所 望のインク量を吐出させる。

【0024】このようにして、上記インク吐出量パラツ キ補正手段11-3~11-Nにより、あらかじめ測定 して作成された複数のノズル間に生じるインク吐出量の パラツキ補正デーダをもとにセレクタ3-1~3-Nに より選択された駆動電圧波形の駆動電圧値を制御した出 カを各インク吐出手段1-1~1-Nに供給することに よりインク吐出量を補正することで、各ノズル毎に生じ るインク吐出量のパラツキを抑制し、濃度むらやパンデ ィングのない記録画像を得ることができるという効果が ある。

【0025】実施の形態2.次に、この発明の実施の形 想2によるインクジェット記録装置を図に従って説明す る。図5は実施の形態2に係るインクジェット記録装置 の一例を示す機略構成図である。図5において、図1に 示す実施の形態1と同一部分は同一符号を付してその説 明は省略する。新たな符号として、14-1、14-2、・・・、14-Nはそれぞれ各ノズル(各インク吐 出手段)毎に設けた実施の形態2に係るインク吐出量バ ラッキ補正手段Bで、補正データを駆動電圧値に変換す る機能を備えており、異なる駆動電圧波形毎にインク吐 出量の補正データを変更する。

【0026】また、15はシフトレジスタB、16-1、16-2、・・・、16-NはシフトレジスタBの 出力端子、17はラッチB、18-1、18-2、・・ ·、18-NはラッチBからの出力端子、19は各ノズ ル毎のインク吐出量のパラツキ補正データ、20はクロ ック信号B、21はラッチ信号Bである。

【0027】図5に示すインクジェット記録装置は、複 数のノズルを備えたインクジェットヘッドに複数の異な る駆動波形を選択的にインク吐出手段に与えて階間表現 を行い、時間経過や外部環境の変化などによりノズル間 40 に生じるインク吐出量のパラッキを補正する補正手段を 備えている。図3の装置におけるインク吐出量のパラツ キ補正手順は、実施の形態1と同様で、はじめにM種類 の異なる駆動電圧波形を各インク吐出手段に与えて各ノ ズルから吐出されるインク量を測定する。次に、M種類 の異なる駆動電圧波形毎に設定したインク吐出量の基準 値と前述の測定値から各ノズルにおけるインク吐出量の 誤差を算出し、駆動電圧波形毎およびノズル毎にCビッ トのパラツキ補正データを作成する。このとき、上記補

いた駆動電圧とインク吐出量の関係を記述したインク吐 出量の誤差/補正データの変換テーブルに基づいて作成 される。

R

【0028】そして、この補正データをもとにノズルと 駆動電圧波形をパラメータとした補正テーブルを作成 し、メモリなどに記憶する。記録する画像データに基づ いて駆動電圧波形選択データを決定した後、各インク吐 出手段および駆動電圧波形に対応したパラツキ補正デー 夕を前述の補正変換テーブルから読み出し、シフトレジ 10 スタ15に送る。シフトレジスタ15では、入力される クロック信号20に同期してパラツキ補正データ19を 取り込み、出力端子16-1、16-2、・・・、16 - Nから順に出力する。シフトレジスタ15から出力さ れたパラッキ補正データ19はラッチ17に記憶され、 ラッチ信号21に同期して出力端子18-1、18-2、・・・、18-Nからそれぞれパラツキインク吐出 量パラツキ補正手段14-1、14-2、・・・、14 - Nに入力される。

【0029】インク吐出量パラツキ補正手段14-1~ 20 14-Nは、Cビットの補正データを駆動電圧値に変換 する機能を備えており、パラツキ補正データ19に基づ いて調整した駆動電圧波形を各インク吐出手段1-1~ 1-Nに与えることにより各ノズルから所望のインク量 を吐出させる。このように、ノズル毎の駆動電圧をイン ク吐出量のパラッキに応じて補正することにより画質劣 化の要因となる濃度むらやパンディクングなどを抑制す ることができる。

【0030】実施の形態3. ピエゾ素子などのようなイ ンク吐出手段を使用する場合、駆動電圧波形をインク吐 . 30 出手段に与えた後に、電圧値が待機状態となるまでの時 間Tfと駆動電圧値Vdとの比によりインク吐出量が変 化する。例えば図6の様な駆動電圧波形の場合、すなわ ち、立ち上がり時間Tr、電圧保持時間Th、立ち下が り時間Tf及び駆動電圧値Vdでなる駆動電圧波形の場 合、立ち下がり部分の傾きVd/Tfの変化に応じてイ ンクの吐出量は図7のように変化する。ここでは、この ような特性を利用して駆動電圧波形の立ち下がり部分の 傾きVd/Tfを調整する手段を用い、複数のノズル間 に生じるインク吐出量のパラツキを補正する。

【0031】この実施の形態3におけるインク吐出量バ ラツキ補正手段は、補正データを取り込むために、図8 に示すように、シフトレジスタ25、ラッチ27、Vd /Tfを関整する手段を備えている。 駆動電圧波形の立 ち下がり部分の傾きVd/Tfを調整する手段として は、U個の補正トランジスタ29-1、19-2、・・ ・、29-Uを用いることで簡単に実現することができ る。例えば図6のような駆動電圧波形の場合、駆動電圧 波形の立ち下がり部分の傾きVd/Tfは、図9に示す トランジスタの電流増幅率hppに依存する。この特性を 正データは、あらかじめ各駆動電圧波形毎に印意してお 50 利用してトランジスタの電流増幅率 hpgを変化させれ

9

は、駆動電圧波形の立ち下がり部分の傾きであるVd/Tfを調整することが可能となる。この実施の形態3では、図9に示すトランジスタの電流増幅率hFEの値を可変にする代わりに、Vd/Tfに応じた電流増幅率hFEの異なる複数のトランジスタと、これらをスイッチングするセレクタを用いて立ち下がり時間Tfの制御を行った。

【0032】図8は上述したVd/Tf制御手段の構成 を備えた実施の形態3に係るインクジェット記録装置の 構成図である。図Bにおいて、図1及び図5に示す実施 の形態1及び2と層一部分は同一符号を付してその説明 は省略する。新たな符号として、22はクロック信号 C、23はパラツギ補正データ、24はラッチ信号C、 25はシフトレジズタC、26-1~26-Nはシフト レジスタCからの出力信号、27はラッチC、28-1 · ~28~NはラッチCからの出力信号である。また、2 9-1~29-Uはそれぞれ異なる電流増幅率 hppを有 した補正トランジスタであり、セレクタ Cによりスイッ チングされる。30は常時電流が流れるトランジスタ、 31-1はセレクタC、32-1はアンプであり、イン ク吐出手段毎にセレクタCによりスイッチングされるU 個の補正トランジスタ29-1~29-Uと常時電流が 流れる1個のトランジスタ30を備えている。

【0033】前述したように駆動電圧値が待機状態となるまでの立ち下がり時間Tfと駆動電圧値Vdの比はトランジスタの電流増幅率hFEに対応させることができるため、電流増幅率hFEの異なる補正トランジスタ29ー1~29ーUに電流を選択的に流すことにより所望の駆動電圧波形の立ち下がり部分の傾きVd/Tfの値を得ることができる。ここでは、インク吐出量のパラツキかる2世出した補正データに基づいて補正トランジスタのスイッチングを行う。補正データは、インク吐出手段にM種類の異なる駆動電圧波形を与えた際に吐出されるインク量の甚準値と実際に各ノズルから吐出されるインク量との誤差、およびVd/Tfとインクの吐出量の関係に基づいて作成した値である。これら補正データからノズルと駆動電圧波形に対応した補正デーブルを作成し、メモリなどに記憶する。

【0034】記録する画像データに基づき各インク吐出手段に与える駆動電圧波形選択データを決定後、各インク吐出手段および駆動電圧波形に対応したバラッキ補正デーダルから読み出してシフトレジスタ25に送る。シフトレジスタ25では、入力されるクロック信号22に同期してパラッキ補正データに送る。セレクタ31-1に送る。セレクタ31-1に送る。セレクタ31-1に送る。セレクタ31-1に基づいて補正トランジスタのスイッチングを行い、1個あるいは複数の補正トランジスタに電流を流す。ここでは、VはグTfの値によりノズル間に生じるインク吐出量のパラッキを補正するため、ラッチ信号24を入力するタイ

ミングは、図10に示すように、駆動電圧被形が与えられインク吐出手段が待機状態に移る直前とする。このようにして、各ノズルから吐出されるインク量のパラツキを抑制することにより画質劣化の要因となる濃度むらやパンディングを防止し、高画質の画像を記録することができる。

10

[0035] 実施の形態4.次に、この発明の実施の形 態4によるインクジェット記録装置を図に従って説明す る。図11は実施の形態4に係るインクジェット記録装 置の概略構成図である。図11において、1~3、6-1~6-N、7-1~7-Nは図1に示す実施の形態1 と同一であるためその説明を省略する。新たな符号とし て、40と41はそれぞれラッチとシフトレジスタであ り、ラッチ40にはラッチ信号10が、シフトレジスタ 41にはL+Kビットの駆動電圧波形選択データ42と クロック信号8が入力される。また、43-1~43-Jは、主として駆動電圧波形発生手段2-1~2-Mか らの駆動電圧波形の補正を行うための第二の駆動電圧波 形発生手段、44-1~44-Nは、各インク吐出手段 20 毎に備えられている第二のセレクタで、送信される駆動 電圧波形選択データに従いJ個の第二の駆動電圧波形発 生手段の中から所望の駆動電圧波形を選択する。

【0036】すなわち、本実施の形態4においては、実 施の形態1における駆動電圧波形発生手段およびセレク タを、各インク吐出手段毎にもう一組備えている。従っ て、これに対応して、ラッチ40に第二の出力端子45 - 1~45-Nが、シフトレジスタ41に第二の出力端 子46-1~46-Nが備えられている。以下、2-1 $\sim 2 - N$, $3 - 1 \sim 3 - N$, $6 - 1 \sim 6 - N$, $7 - 1 \sim$ 7-Nをそれぞれ第一の駆動電圧波形発生手段、第一の セレクタ、ラッチの第一の出力端子、シフトレジスタの 第一の出力端子と称す。各インク吐出手段については、 第一のセレクタ3と第二のセレクタ44とによって少な くとも二つの駆動電圧波形を選択する選択手段48を構 成している。また、47-1~47-Nは各インク吐出 手段毎に設けられた加算手段であり、第一のセレクタ3 -1~3-Nおよび第二のセレクタ44-1~44-N により選択された二つの駆動電圧波形をアナログ的に加 算して、各インク吐出手段に与える電圧波形を作成す 40

【0037】加算手段47は、具体的には図12に示すように構成されている。図12において、51はオペアンプ、R1、R2およびR3は抵抗器であり、第一のセレクタ3の出力信号52と第二のセレクタ44の出力信号53が入力されると、両者を加えた被形がさらにR3/R2倍されて出力される。なお、第二の波形選択データ量Kビットと第二の駆動電圧波形発生手段の数Jとの間には2【≥Jの関係が成り立っている。

d/Tfの値によりノズル間に生じるインク吐出量のパ (0038)駆動電圧波形発生手段の中から一つの波形 ラツキを補正するため、ラッチ信号24を入力するタイ 50 を選択する動作は実施の形態1と同様である。ただし、 · (*)

11

10

とができる。

実施の形態1において、駆動電圧波形選択データ9はL ビットであるのに対して、本実施の形態 4 における駆動 電圧波形選択データ42はL+Kビットである。このう ち、Lピットのデータに従い第一のセレクタ3-1~3 - Nにより、インク吐出手段毎に第一の駆動電圧波形発 母手段2-1~2.→Mの中から一つが選択され、Kビッ トのデータに従い第二のセレクタ44-1~44-Nに より、第二の駆動電圧波形発生手段43-1~43-J の中からもう1つが遊択される。インク吐出手段1-1 ~1 - Nには、選択された二つの波形が加算手段47-1~47-Nによって加算されて印加される。

【0039】ここで、図13において、例えば第一の駆 動電圧波形発生手段の中から(a)を選択することにす る。第二の駆動電圧波形発生手段の中から(d)を選択 すれば、加算後の駆動電圧波形は(a)のままだが、

(e) を選択すれば立ち下がり時間をわずかに長くする ことができ、(f)を選択すれば立ち下がり時間をさら にもう少し長くすることができる。実施の形態3で述べ たとおり、この立ち下がり時間の違いでわずかなインク れを選択するかによってノズル間の吐出量パラツキの補 正ができる。これは、第一の駆動電圧波形発生手段にお いて、 (a) 以外の波形を選択した場合にも同様であ る。本実施の形態4においては、以上のような補正がイ ンク叶出時に毎回行えるため、いずれの階四データにお いてもノズル毎のインク吐出量パラツキの補正ができ、 **壐賃劣化の要因となる濃度むらやパンディングを防止** し、高面質の画像を得ることができる。

【0040】なお、本実施の形態4においては、第一の セレクタと第二のセレクタの二つを用いて二つの波形 (それぞれ一つずつ)を選択する構成としているが、S 個の駆動電圧波形免生手段の中から任意の二つ(または それ以上)を選択できるような特殊なセレクタを用いて も良い。この場合、駆動電圧波形発生手段についても特 に第一と第二に分ける必要はない。また、本実施の形態 4 においては、主波形と補正波形との加算を行う例を示 したが、必ずしも両波形が主と副の関係になくても良 く、加算により、よりダイナミックに波形を変化させて も良い。

[0041]

【発明の効果】以上のように、この免明によれば、複数 のインク室のインクをそれぞれ吐出させる各ノズル毎に 備えられた複数のインク吐出手段と、上記インク吐出手 段を駆動する複数の異なる形状の駆動電圧波形を発生す る複数の駆動電圧波形発生手段と、記録画像の階調デー 夕に応じて上記複数の異なる波形の駆動電圧波形のうち の一つを選択する駆動電圧波形選択手段と、上記複数の インク吐出手段に対応して設けられ、あらかじめ測定し て作成された複数のノズル間に生じるインク吐出量のパ ラッキ補正データをもとに上記駆動電圧波形選択手段に 50 ト記録装置のインクジェットヘッド駆動装置の構成を示

より選択された駆動電圧波形の駆動電圧値を制御した出 力を上記各インク吐出手段へ供給することによりインク 吐出量を補正する複数のインク吐出量パラツキ補正手段 とを備えたので、インク吐出時にインク量のバラッキを 補正して函質劣化の要因となる濃度むらやパンディング を抑制することができ、高画質の階調画像を記録するこ

【0042】また、上記インク吐出量パラツキ補正手段 により、異なる駆動電圧波形毎にインク吐出量の補正デ ータを変更可能にしているので、高い精度でノズル間の インク吐出量のばらつきを補正でき、濃度むらやパンデ ィングのない高画質な階関画像を記録することができ **5**-

【0043】また、上記インク吐出量パラツキ補正手段 により、上記駆動電圧波形の電圧の絶対値が最大値から 待機状態になるまでの遷移時間と駆動電圧値との比を脳 **敷することにより上記複数ノズル間に生じるインク吐出** 量のパラッキを補正するようにしたので、駆動電圧液形 毎に毎回インク吐出量の補正データを変更することがで 吐出量の制御が行えるため、(d)~(f)のうちのど 20 き、濃度むちやパンディングのない高面質の画像を記録 することができる。

> [0044] さらに、他の発明に係るインクジェット記 録装置によれば、複数のインク室のインクをそれぞれ吐 出させる各ノズル毎に備えられた複数のインク吐出手段 と、上記インク吐出手段を駆動する複数の異なる形状の 駆動能圧波形を発生する複数の駆動電圧波形発生手段 と、記録画像の階間データに応じて上記複数の駆動電圧 波形のうちの少なくとも二つを選択する選択手段と、選 択された少なくとも二つの駆動電圧波形を足し合わせた 30 出力を上記各インク吐出手段へ供給する複数の加算手段 とを備えたので、ドット径変調により階調表現可能で、 二つ以上の駆動電圧波形を選択し、それらを加算して駆 動電圧波形の形状を微妙に変形させることができ、従っ て、ノズル毎にインク吐出量のパラツキを補正すること ができ、歳度むらやバンディングのない高画質の画像を 記録することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施の形態1によるインクジェッ ト記録装置のインクジェットヘッド駆動装置の構成を示 40 す図である。

【図2】 この発明の実施の形態1による駆動電圧波形 データをシフトレジスタに取り込む時間推移を説明する タイミングチャートである。

【図3】 この発明の実施の形態1によるピエゾなどの インク吐出手段を駆動するための駆動電圧波形とドット 径の変化の関係を説明する図である。

【図4】 この免明の実施の形態1による複数のインク 吐出量バラッキ補正手段のうちの一つを示す図である。

【図5】 この発明の実施の形態2によるインクジェッ

12

す図である。

【図6】 この発謝の実施の形態2による駆動電圧波形の一例を示す説明園である。

13

【図7】 駆動電圧波形を吐出手段に与えた後に電圧値が待機状態となるまでの時間Tfと駆動電圧値Vdとの比Vd/Tfとインク吐出量の関係を説明する図である。

【図8】 この発明の実施の形態3によるインクジェット記録装置のインクジェットヘッド駆動装置の構成を示す図である。

【図9】 この発現の実施の形態3による駆動電圧波形を吐出手段に与え応後に電圧値が待機状態となるまでの時間Tfと駆動電圧値Vdとの比Vd/Tfを調整する Vd/Tf制御装置の一例を示す図である。

【図10】 この発明の実施の形態3によるインクジェットヘッド駆動の各信号のタイミングチャートである。

【図11】 この発明の実施の形態4によるインクジェット記録装置のインクジェットへッド駆動装置の構成図である。

【図12】 この発明の実施の形態4における加算手段 20 を示す構成図である。

【図13】 この発明の実施の形態4における加算手段の動作を示す図である。

【図14】 従来例によるインクジェット記録装置のインクジェットヘッド駆動装置の構成図である。

【図15】 他の従来例によるインクジェット記録装置

14 のインクジェットヘッド駆動装置の構成図である。

【図16】 図15に示す従来例のインクジェット記録 装置の駆動電圧波形のパルス幅データを取り込む時間推 移を説明するタイミングチャートを示す図である。

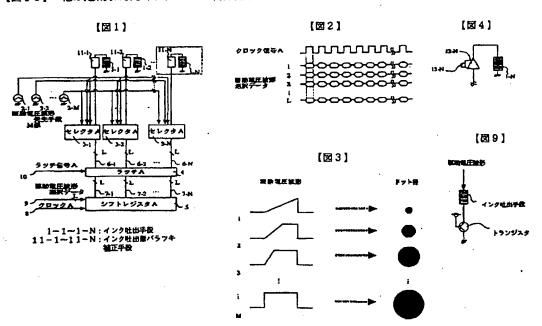
【図17】 さらに他の従来例によるインクジェット記録装置のインクジェットヘッド駆動装置の構成図である。

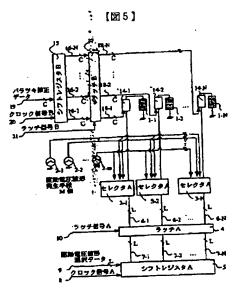
【図18】 図15に示す従来例によるインクジェット 記録装置の駆動電圧波形の電圧値データを取り込む時間 推移を説明するタイミングチャートを示す図である。

【図19】 さらに他の従来例によるインクジェット記録装置のインクジェットヘッド駆動装置の構成図であ

【符号の説明】

1-1~1-N インク吐出手段、2-1~2-N 駆動電圧波形発生手段、3-1~3-N セレクタ(駆動電圧波形選択手段)、4 ラッチ、5 シフトレジスタ、11-1~11-N インク吐出量バラツキ補正手段、12-N アンブ、13-N 可変抵抗、14-1~14-N インク吐出量パラツキ補正手段、15 シフトレジスタ、17 ラッチ、25 シフトレジスタ、27 ラッチ、29-1~29-U 補正トランジスタ、30 トランジスタ、31-1~31-N 駆動電圧波形選択手段、35 トランジスタ、43-1~43-N 駆動電圧波形発生手段、47-1~47-N 加算手段、48-1~48-N 選択手段。



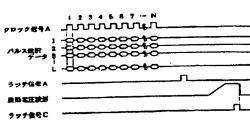


14-1-14-N:インク吐出量パラフキ 油ボ学数

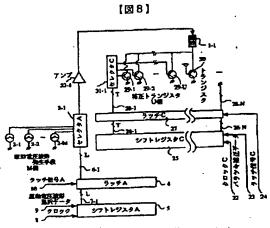
【図7】

No.	74 a mel	TN # mt)	Tip p mai	₩₩₩	インク社出像の社 Challを高見とする
_	35	Z	10	2,80	1,00
7	35	D	ם	3.10	6.50
7	35	22	15	1,87	0.86
4	25	72	79	1.00	8.03
	74	7	75		

[図10]

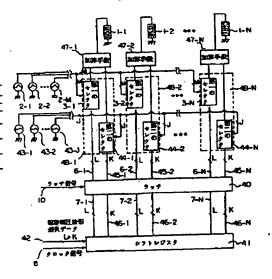


[⊠ 6]

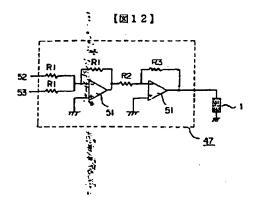


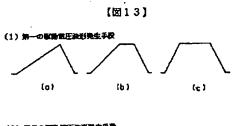
29-1-29-1: 特正トランジスク

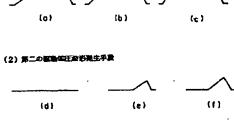
【図11】

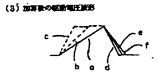


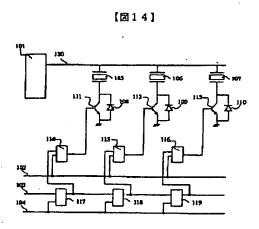
43-1~43-N: 医多名氏皮管死生手段 47-1~47-N: 如果手段 48-1~48-N: 選択手段

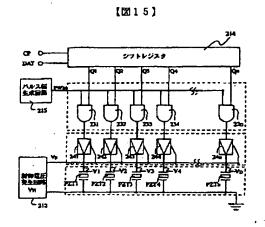






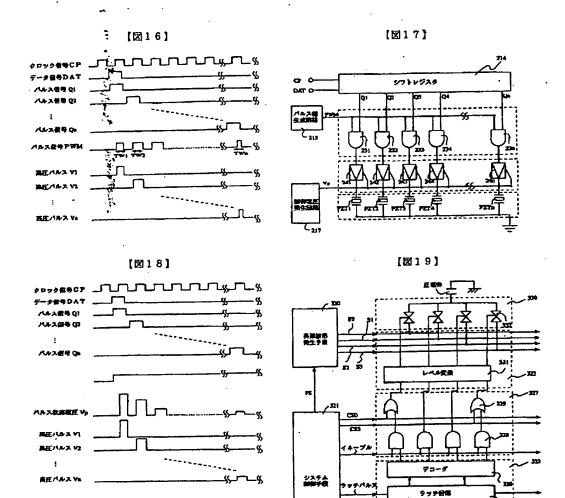






シフト記書





フロントページの統合

(72)発明者 加藤 雅敏

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

菱電機株式会社内